



NRTW 2025

National Reliability Technology Workshop

Mercredi 19 et Jeudi 20 mars 2025 | GANIL – Bd Henri Becquerel, 14000 Caen

Nouveau modèle de fatigue thermomécanique des assemblages électroniques sans plomb SAC305



Organisé par :







Sommaire

- Introduction
- Méthodologie
- Essais de cyclage thermique
- Caractérisation des matériaux
- Développement du modèle de fatigue
- Validation du modèle de fatigue
- Conclusions





 Les équipements électroniques soumis à des cycles thermiques peuvent subir des défaillances par un mécanisme de fatigue thermomécanique des joints brasés



Différentiel de CTE entre le PCB et le composant







 Les équipements électroniques soumis à des cycles thermiques peuvent subir des défaillances par un mécanisme de fatigue thermomécanique des joints brasés



Différentiel de CTE entre le PCB et le composant







 Les équipements électroniques soumis à des cycles thermiques peuvent subir des défaillances par un mécanisme de fatigue thermomécanique des joints brasés



Différentiel de CTE entre le PCB et le composant







 Les équipements électroniques soumis à des cycles thermiques peuvent subir des défaillances par un mécanisme de fatigue thermomécanique des joints brasés



Fissure totale de la brasure = défaillance de l'assemblage électronique





 Les modèles de fatigue analytiques (type Engelmaier) pour l'alliage sans plomb SAC305 ne prennent pas en compte :

- Le comportement viscoplastique des brasures
- Le comportement en flexion des assemblages électroniques
- La forme des joints de brasure
- L'effet de la matrice de billes pour les composants de type BGA







Besoin de modèles de fatigue analytiques plus précis



Méthodologie

tronics



 $\bullet \bullet \bullet$



Essais de cyclage thermique

- 4 véhicules de test (x8)
 - o CLCCs: I/O 68, 44, 28, 20
 - WLPs: I/O 900, 400
 - o Résistances: 2512, 2010, 1210
- 4 empilements de PCB :







Véhicule de test (DS : *Double-Sided* / ML : *Multi-Layer*)





Essais de cyclage thermique

- 4 conditions de cyclage thermique :
 - [-55°C ; 125°C], 10°C.min⁻¹, 15 min aux paliers
 - [-55°C ; 125°C], 10°C.min⁻¹, 30 min aux paliers
 - o [-55°C; 125°C], 10°C.min⁻¹, 120 min aux paliers
 - o [-40°C ; 85°C], 10°C.min⁻¹, 15 min aux paliers
 - o [-20°C ; 65°C], 10°C.min⁻¹, 15 min aux paliers
- Critère de défaillance :
 - Augmentation de 20% de la résistance électrique initiale pour 5 scans consécutifs (IPC-9701A)
 - Post-traitement des résultats en durée de vie avec la loi de probabilité de Weibull à 2 paramètres



Cycles thermiques







Essais de cyclage thermique

- Exemple de résultats (WLP400)
 - Influence de l'épaisseur du PCB
 - Flexion de l'assemblage non-négligeable





Droites de Weibull (WLP400)



 $\bullet \bullet \bullet$



Méthodologie









Caractérisation (SAC305)

- Essais de traction et de relaxation de contraintes
 - Températures: -55°C, 20°C et 125°C
 - $o d\epsilon/dt = 4.8 \times 10^{-5} \text{ s}^{-1}$
 - Contraintes de cisaillement obtenues avec le critère de von Misès
 - Comportement inélastique dépendant du temps $(T_H = T/T_f > 0.4)$

Relaxation de contraintes à -55°C, 20°C et 125°C et interpolations à -40°C, 0°C et 50°C



heeeeetronic

$$\tau_{max}(t,T) = [\tau_1(T) - \tau_{sat}(T)]e^{-\lambda_1(T)t} + [\tau_2(T) - \tau_{sat}(T)]e^{-\lambda_2(T)t} + \tau_{sat}(T)$$



Caractérisation (composants)

- Coefficient d'expansion thermique (CTE) et module d'Young (E)
 - Alumine Al₂O₃ (CLCCs et résistances)



L.R. Zawicki, B.W. Lenhardt, R.R. Smith, "Survivability of soldered Leadless Chip Carriers after temperature cycling", Joint American Ceramic Society (ACS) Electronics Division, 1994 X.J. Fan, B. Varia, Q. Han, "Design and optimization of thermo-mechanical reliability in wafer level packaging", Microelectronics Reliability, Vol.50, pp. 536-546, 2010 P. Vianco, M.K. Neilsen, "Thermal mechanical fatigue of a 56 I/O Plastic Quad-Flat Nolead (PQFN) package", SMTA International, 2015





Caractérisation (PCB)

- Modèle micromécanique des stratifies et préimprégnés •
 - Matériaux : résine époxyde et tissus de verre Ο
 - Elément de Volume Représentatif (EVR) -> calcul du E(T) et du CTE(T) Ο



NRTW 2025 - 15





Caractérisation (PCB)

• Coefficient d'expansion thermique (CTE) et module d'Young (E)









DS

ML8



Méthodologie





 $\bullet \bullet \bullet$





Développement du modèle

• Critère de fatigue : déformation inélastique en cisaillement (γ_c)



$$\gamma_{c}(t,T) = \frac{\Delta L_{max} - \left(\Delta L_{PCB/Composant} + \Delta L_{flexion}\right)}{h_{i}}$$







Développement du modèle

- Prise en compte de la forme de la brasure
 - La plupart des modèles ne considèrent que la hauteur « h_b »
 - La hauteur intégrée « h_i » prend en compte la forme de brasure









 $\bullet \bullet \bullet$





Développement du modèle

• Critère de fatigue : déformation inélastique en cisaillement (γ_c)



$$\gamma_{c}(t,T) = \frac{\Delta L_{max} - \left[\Delta L_{PCB/Composant} + \Delta L_{flexion}\right]}{h_{i}}$$







Développement du modèle

• Prise en compte de l'effet de la matrice de billes



 $\bullet \bullet \bullet$



Méthodologie





Développement du modèle

- N50%
- Corrélation entre la plage de déformations inélastiques en cisaillement ($\Delta \gamma_c$) et le nombre de cycles à défaillance normalisé par la section critique ($N_{50\%}/S_c$)



- → +80 points expérimentaux
- Très bon coefficient de corrélation R² = 0,9651
- Plusieurs ordres de grandeur en durée de vie couverts





Validation du modèle

Validation du modèle avec de nouveaux véhicules de test et de nouvelles conditions de cyclage thermique (+20 points expérimentaux)



ronics

Modèle type Engelmaier (cf. diapositive 7)

NRTW 2025 - 24



Conclusions

- Les données d'entrée (propriétés matériaux du PCB, du composant et de la brasure) sont aussi importantes que le modèle de fatigue lui-même
- Le modèle de fatigue analytique développé permet de rendre compte des effets de 1^{er} ordre du comportement des brasures SAC305 lors de cycles thermiques
- Le modèle prend en compte le comportement viscoplastique des brasures, la flexion de l'assemblage, l'effet de matrice de billes et la forme des joints brasés
- Un logiciel intégrant le modèle de fatigue et les modules de calcul des propriétés matériaux associés est en cours de développement







NRTW 2025

National Reliability Technology Workshop

Mercredi 19 et Jeudi 20 mars 2025 | GANIL – Bd Henri Becquerel, 14000 Caen

Merci pour votre écoute !

Organisé par :



